

Montage von O-Ringen

Reinigung

Alle Elemente müssen vor der Montage komplett gereinigt werden und entstaubt werden.

Schmierung

Der O-Ring sowie der Einbauraum muss vor der Montage mit einem geeigneten Fett geschmiert werden. Dazuz eignet sich O-Ring Fett, Schmierfett oder Silikonfett.

Scharfe Kanten

Scharfe Kanten müssen vorab entgratet oder durch Fasen komplett ersetzt werden. Die Dichtungen dürfen nicht über scharfe Kanten gezogen werden. Entsprechende Teile (z.B. Gewinde) während der Montage abdecken.

Überdehnung / Erwärmung

Bei der Montage soll der O-Ring nicht (oder nur minimal) überdehnt werden. Durch Erwärmen (ca. 80-90° C) wird das Aufdehnen und die anschliessende Rückverformung des O-Ringes erleichtert.

Verdrehung

Bei der Montage darf der O-Ring nicht verdreht oder gerollt werden, er muss passend in der entsprechenden Nut liegen.